



Ergebnis

Signifikante Qualitätsverbesserung
(Halbierung der ppm-Rate)

Reduzierung des Werkzeug- und
Halbzeugbestandes

Verbesserung der Arbeitssicherheit

Verringerung der unproduktiven Zei-
ten (Suchzeiten).

Anforderung

Über die gesamte industrielle Pro-
zesskette hinweg sollte das Personal
auf Ordnung und Sauberkeit trainiert
werden, mit dem Ziel die Verantwor-
tung der Mitarbeiter und Führungs-
kräfte zu erhöhen (Nutzung der Mit-
arbeiterpotenziale).

Lösung

Als Konzept für die Umsetzung wurde
die 5S-Methode eingesetzt. Hier war
es von entscheidender Bedeutung, die
Mitarbeiter für Ordnung und Sauber-
keit auch hinsichtlich der Arbeits-
platzsicherheit zu sensibilisieren, da
die Identifikation und das Engagement
der Mitarbeiter entscheidend für die
Umsetzung der Unternehmensziele
war.

Es wurden 5S-Workshops mit den Mit-

arbeitern durchgeführt, deren Fokus
auf dem Grundgedanken der kleinen
Schritte in Bezug auf Ordnung und
Sauberkeit im betroffenen Produkti-
onsbereich lag.

Hierfür wurden ausschließlich nützlich-
e Werkzeuge bzw. Putzmittel an
den jeweiligen Arbeitsplätzen instal-
liert, damit die benötigten Werkzeuge
jederzeit verfügbar waren.

Kunde

Eine im osteuropäischen Ausland
gelegene Produktion eines weltweit
führenden Automobilzulieferers im
Bereich der Spritzgießtechnik mit 540
Mitarbeitern.