

Untersuchung Fehlerursachen

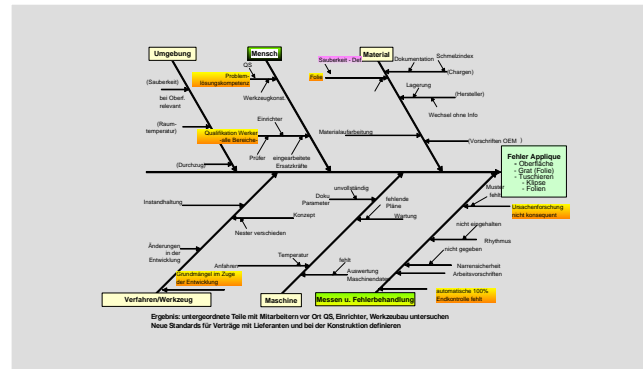
Ausströmer li/re u. Mitte



Hauptfehlermöglichkeit:

- Toleranzfeld Loch für Lager
- Rasten für Rad

Untersuchung Fehlerursachen



Ergebnis

- Signifikante Qualitätsverbesserung (Halbierung der ppm-Rate).
- Steigerung der Produktivität um 30%.
- Verbesserung der Liefertreue um ca. 25%.

Anforderung

Aufgabe war es die Fehler- und Ausschussquoten innerhalb der Montage signifikant zu senken.

Lösung

Es wurden die Hauptfehlermöglichkeiten und deren Ursachen mittels geeigneter SIX SIGMA Tools (z.B. Ishikawa-Diagramm) untersucht. Für die Lösung der Fehler wurden weitere SIX SIGMA Tools, wie z.B. FMEA-Analysen eingesetzt, um geeignete Maßnahmen für die Umsetzung der Verbesserungen zielgerichtet entwickeln zu können.

Eine Überprüfung der eingesetzten Maßnahmen wurde regelmäßig durch Erhebung von Kennzahlen durchgeführt, mittels derer die Maßnahmen auf ihre Wirksamkeit überprüft und ggf. angepasst wurden.

Kunde

Ein mittelständischer Automobilzulieferer von Spritzgussteilen für die Automobilindustrie mit Hauptsitz in Deutschland, europaweiten Fertigungsstandorten und 700 Mitarbeitern.